

## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Pirkimo objektas: **Gofruoto kartono gamybos linija (1 kompl.)**

UAB „Lietmeta“ (toliau vadinama – Pirkėjas) vykdo pirkimą, įgyvendindama projektą „Įrenginio didinančio energijos vartojimo efektyvumą diegimas UAB „Lietmeta“ (Nr. 02-013-K-0013), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: Gofruoto kartono gamybos liniją (1 kompl.) (toliau - Linija)

Projektas įgyvendinimas pagal 2022–2030 metų plėtros programos valdytojos Lietuvos Respublikos ekonomikos ir inovacijų ministerijos ekonomikos transformacijos ir konkurencingumo plėtros programos pažangos priemonės Nr. 05-001-01-04-02 „Skatinti įmones pereiti link neutralios klimatui ekonomikos“ veiklos „Didinti energijos vartojimo efektyvumą pramonės įmonėse“. Pirkimui taikomi taikomi žaliesiems pirkimams numatyti aplinkos apsaugos reikalavimai, t. y. įsigyjamos įrangos pagalba mažinami Pirkėjo CO2 išmetimai, didinant energijos vartojimo efektyvumą.

### I. Komplektiškumas ir atskirų komponentų parametrai

Eil. Nr.	Gofruoto kartono gamybos linijos dalys ir pagrindiniai parametrai Corrugated cardboard production line parts and main parameters		Komplektiškumas, ne mažiau, vnt.
1	Hidraulinis popieriaus išvyniotojas su:	Hydraulic Mill Roll Stand	5
1.1	10 bėgelių (takelių) vežimėlio	10 strips Tracks/Trolley	10 bėgelių (takelių)
1.2	Popieriaus rulonų keitiklio	Paper Roll Changer	
1.3	Automatinio popieriaus sujungėjo	Auto splicer	5
	Su automatiiniu įtempimo valdymu	Auto tension control	
Parametrai			
	Maksimalus rulono diametras / Max. Diameter of scroll	1,5 m	
	Maksimalus rulono svoris / Max. weight of scroll	3000 kg	
	Rulono plotis / Widht of scroll	from to / nuo-iki 1200-2200 mm	
	Maksimalus popieriaus sujungimo greitis / Max. splicing speed	150 m/min	
	Sujungimo plotis / Width of splicing	from to / nuo-iki 40-50 mm	
2	Vakuuminis gofruoto popieriaus formavimo ir pirmo sluoksnio klįjavimo įrenginys (valdiklio jutiklinis ekrano valdymas, keitiklio valdymas)	Vacuum Single Facer (PLC touch screen control, inverter control)	
2.1	Fiksuoto tipo	Fixed type	1
2.2	Keičiamų kasečių	Cassette type	1
3	Dvisluoksnio kartono kaupimo tiltas su:	Double Layers Span Bridge	1
3.1	Popieriaus kreiptuvas 2 vnt.	Paper Guide Device 2 sets	2
3.2	Gofruoto popieriaus ištempimo įrenginys	Wind Suction Device	1

4	Lygaus popieriaus pirminis šildytuvas	Face Paper Preheater	2
5	Gofruoto kartono pirminis šildytuvas	Corrugated Paper Preheater	2
6	Trigubas popieriaus šildytuvas	Triplex Pre-heater	1
7	Automatinis klijų užnešimo įrenginys	Automatic Glue Machine	1
8	Klijavimo-džiovinimo įrenginys su	Double Facer (hydraulic lift)	1
8.1	Garo sistema su automatine temperatūros kontrole ir kondensato surinkimo sistema	Steam System Automatic Temperature Control And Condensate Water Recycle System	1
8.2	<i>Kaitinimo plokštės poliruotu paviršiumi / Heating plates polished work surface</i>	<i>Ne mažiau / no less 15 x 590 mm</i>	
9	Kompiuterizuota išilginio popieriaus pjovimo sistema su 1-3 sekunčiu formato keitimu, be pjovimo trūkių su:	change order, strong and long using life, 0 gap scorers Special design.	1
9.1	Daugiafunkcinis rotacinis kirptuvas	Multi-function rotary shearer	1
9.2	Kreiptuvas (vieno sluoksnio)	Guide Bracket (Single Layer)	1
9.3	Dvieilis kreiptuvas (pneumatinis valdymas)	Double Layer Guide Bracket(Pneumatic control)	1
10	Kompiuterizuotas dvieilis skersinio pjovimo sraigtinis peilis	Double Layer Computer controlled Dual Helical Knife Cut-Off	1
11	Programuojamas ilgasis viršutinis konvejeris su besisukančiais volais; Programuojamas ilgasis apatinis konvejeris su besisukančiais volais;	Lengthways Conveyers (PLC), PLC Down Stacker (UP Layer) Include: Moving Carriage (Rollers); Lengthways Conveyers (PLC), PLC Down Stacker (Down Layer) Include: Moving Carriage (Rollers)	1
12	Kompiuterinė valdymo sistema įskaitant nuotolinio valdymo sistemą su kompiuterizuota produkto valdymo sistema.	Electric control system Including remote detection system with Computer Production Management System	1
13	Visiškai automatinė klijų gamybos ir cikliškumo sistema	Fully Auto Glue-Making & Cycle System	1
14	Oro kompresorius	Air Compressor	1
15	Kartono nukrovimo-transportavimo sistema (dviguba)	Cardboard Unloading Conveying System (Double station)	1

## II. Pagrindiniai linijos techniniai parametrai

Eil. Nr.	Technical data / Techniniai rodikliai	The units / Matavimo vienetai	Comparison / Lyginimas	Technical data value / Rodiklių reikšmės
1	2	3	4	5
<b>1. Pagrindiniai linijos parametrai</b>				
1.1	Max. paper width / maksimalus gaminio plotis	mm	no less / ne mažiau	2200
1.2	Max. Width of corrugating roll / maksimalus popieriaus rulono plotis	mm	no less / ne mažiau	2200
1.3	Design speed / konstruktyvinis greitis	m/min	no less / ne mažiau	250
1.4	Steam Consumption / Garo suvartojimas	kg/h	no more / ne daugiau	2500

1.5	Steam Pressure / garo slėgis	Mpa	from to / nuo-iki	1,1-1,2
1.6	Power supply / maitinimo šaltinis	kW	no more / ne daugiau	350
1.7	Length of production line / Linijos ilgis	m	no more / ne daugiau	120
1.8	Height of production line / Linijos aukštis	m	no more / ne daugiau	5,3
1.9	Width of production line / Linijos plotis	m	no more / ne daugiau	12
<b>2. Bendrieji reikalavimai</b>				
2.1	Transportavimas	Felikso Vaitkaus g. 11, LT-77104 Šiauliai		
2.2	Instaliavimas, pritaikymas	Privaloma		
2.2	Testavimas, apmokymai	Privaloma		
2.3	Garantija	mėn.	ne mažiau kaip	12 mėn.
2.4	Reagavimas į gedimus	val. darbo dienomis	ne vėliau	48